



## TWIN 220B-CF

Isla de supermercado bitemperatura color negro

### Características del producto

- Congelador/refrigerador
- Ocupa menos espacio
- Incrementa la fiabilidad
- Bajo consumo de energía
- Ahorro de gastos generales (gastos de explotación e inversión)
- Paragolpes
- Refrigeración estática
- Descongelación automática
- 2 sistemas de refrigeración como refuerzo
- Portaprecios como accesorio

### Medidas y contenido

|                      |    |                      |
|----------------------|----|----------------------|
| Exposición total     | m² | 2.65                 |
| Rango de temperatura | °C | -24 a -18 / -1 a +15 |
| Clase climática      |    | 3                    |
| Peso bruto / neto    | kg | 251 / 198            |
| Volumen bruto        | l  | 1697                 |
| Volumen neto         | l  | 1255                 |
| Volumen bruto / neto | l  | 1697 / 1255          |

### Diseño y material

|                      |     |                    |
|----------------------|-----|--------------------|
| Cristal de seguridad |     | Sí                 |
| Number of lids       |     | 2                  |
| Número de divisores  | pcs | 4                  |
| Patas                |     | 4 patas regulables |

|                  |  |                                  |
|------------------|--|----------------------------------|
| Acabado exterior |  | Negro                            |
| Acabado interior |  | Acero con recubrimiento en polvo |
| Luz interior     |  | LED                              |

### Refrigeración y funciones

|                        |   |             |
|------------------------|---|-------------|
| Tipo de control        |   | Electrónico |
| Tipo de refrigeración  |   | Estática    |
| Tipo de descongelación |   | Automática  |
| Refrigerante           |   | R290        |
| Carga de refrigerante  | g | 2 x 85      |
| Termómetro             |   | Sí          |

### Potencia y consumo

|                          |         |            |
|--------------------------|---------|------------|
| Clase energética         |         | C          |
| Consumo de energía       | kWh/24h | 9.2        |
| Consumo de energía anual | kWh/año | 3358       |
| EEl                      | %       | 26         |
| Potencia de entrada      | W       | 522        |
| Tensión / Frecuencia     | V/Hz    | 220-240/50 |
| Nivel de ruido           | dB(A)   | 48         |

### Dimensiones

|                               |     |                       |
|-------------------------------|-----|-----------------------|
| Medidas interiores (AnxPrxAl) | mm  | 2000 x 1175 x 700     |
| Medidas exteriores (AnxPrxAl) | mm  | 2150 x 1465 x 930     |
| Medidas embalaje (AnxPrxAl)   | mm  | 2240 x 1550 x 1030 mm |
| Carga contenedor 40ft         | pcs | 14                    |



Instalación en isla



Estante como accesorio