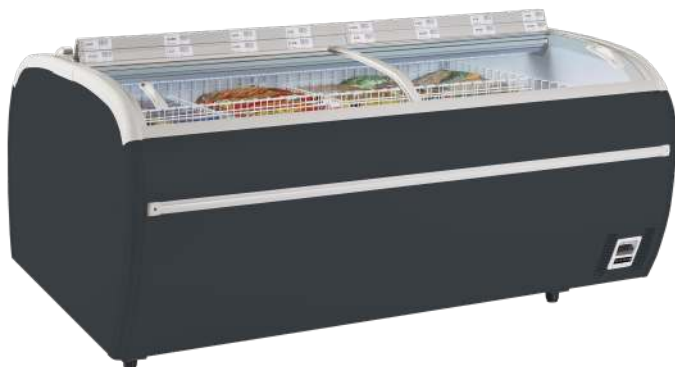




TWIN 220A-CF

Isla de supermercado bitemperatura color antracita

Características del producto

- Congelador/refrigerador
- Ocupa menos espacio
- Incrementa la fiabilidad
- Bajo consumo de energía
- Ahorro de gastos generales (gastos de explotación e inversión)
- Paragolpes
- Refrigeración estática
- Descongelación automática
- 2 sistemas de refrigeración como refuerzo
- Portaprecios como accesorio

Medidas y contenido

Exposición total	m²	2.65
Rango de temperatura	°C	-24 a -18 / -1 a +15
Clase climática		3
Peso bruto / neto	kg	251 / 198
Volumen bruto	l	1697
Volumen neto	l	1255
Volumen bruto / neto	l	1697 / 1255

Diseño y material

Cristal de seguridad		Sí
Number of lids		2
Número de divisores	pcs	4
Patas		4 patas regulables
Acabado exterior		Antracita RAL 7016
Acabado interior		Acero con recubrimiento en polvo
Luz interior		LED

Refrigeración y funciones

Tipo de control		Electrónico
Tipo de refrigeración		Estática
Tipo de descongelación		Automática
Refrigerante		R290
Carga de refrigerante	g	2 x 85
Termómetro		Sí

Potencia y consumo

Clase energética		C
Consumo de energía	kWh/24h	9.2
Consumo de energía anual	kWh/año	3358
EEl	%	26
Potencia de entrada	W	522
Tensión / Frecuencia	V/Hz	220-240/50
Nivel de ruido	dB(A)	48

Dimensiones

Medidas interiores (AnxPrxAl)	mm	2000 x 1175 x 700
Medidas exteriores (AnxPrxAl)	mm	2150 x 1465 x 930
Medidas embalaje (AnxPrxAl)	mm	2240 x 1550 x 1030 mm
Carga contenedor 40ft	pcs	14



Instalación en isla



Estante como accesorio